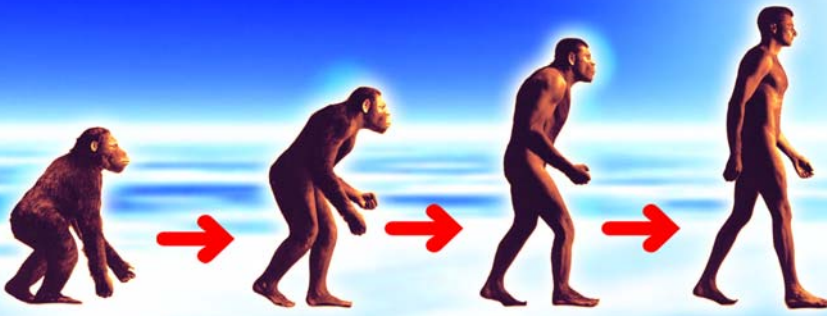
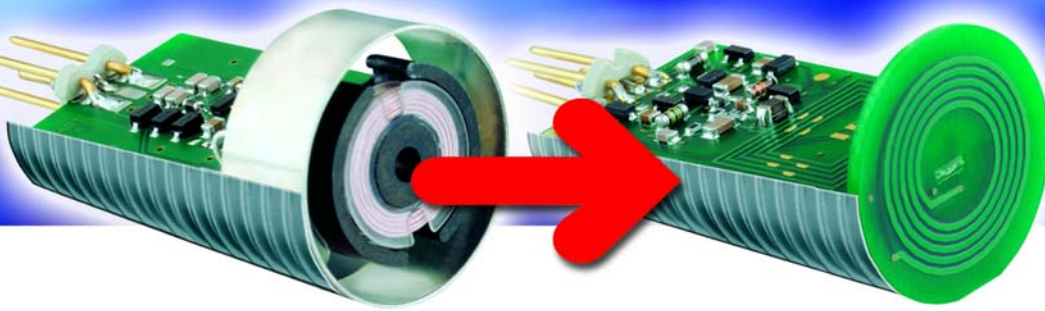


Evolution ...



... Revolution!



TURCK

Industrial
Automation

uprox[®]+

**SERIE WD
LA NOUVELLE
GÉNÉRATION
DE
DÉTECTEURS
INDUCTIFS**

**POUR L'INDUSTRIE
AGRO-ALIMENTAIRE**

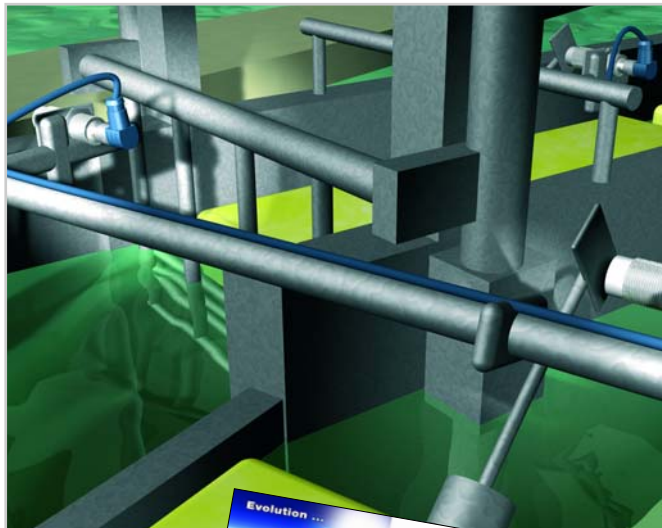


uprox[®]+

DISTANCE DE DETECTION OPTIMALE ET FACTEUR 1

uprox⁺ - UNE DETECTION DE POSITION SANS AUCUN COMPROMIS

Qu'il s'agisse des produits laitiers, des brasseries, de la fabrication de produits de boulangerie, des aliments congelés, ou des applications d'emballage et de remplissage de l'industrie alimentaire, les nouveaux détecteurs **uprox⁺** offrent une solution idéale pour tous les besoins de la production alimentaire. Bénéficiez de cette gamme de performances unique afin d'optimiser efficacement vos processus et faire des économies de coûts!



WD résistent aux agents de nettoyage ainsi qu'au nettoyage haute pression au jet de vapeur



Une grande disponibilité du système

Grâce au niveau de résistance des matériaux du boîtier du détecteur contre les agents nettoyants et les désinfectants, l'excellente étanchéité du boîtier et la CEM élevée des composants électroniques, les nouveaux détecteurs **uprox⁺** de la série WD offrent une fiabilité de fonctionnement extrêmement élevée, même dans l'environnement exigeant des industries de préparation et de transformation alimentaire. Vous pourrez optimiser vos processus de production à l'aide des avantages suivants:

- Moins de dommages lors du processus de nettoyage grâce à la prévention contre l'infiltration de liquides de nettoyage via un nouveau système de double étanchéité entre la face avant, le corps fileté et l'isolant du connecteur. Ainsi, la sécurité intégrée du système est renforcée.
- Prévention des pannes, grâce à l'excellente résistance des matériaux utilisés contre les désinfectants et les agents de nettoyage acides et alcalins.
- Une réduction des pannes grâce à la grande disponibilité de pièces de rechange à des prix réduits
- Une excellente immunité contre les interférences grâce à une CEM élevée
- Le matériau convient à l'industrie alimentaire et est certifié par un laboratoire de test indépendant (Henkel Ecolab)

Une distance de détection maximale

Grâce à leur nouvelle technologie de bobine brevetée, les détecteurs **uprox⁺** offrent une distance de détection jusqu'à 250 % supérieure à celle des détecteurs inductifs traditionnels à noyau en fer-rite. Ainsi, ces détecteurs sont supérieurs à n'importe quels détecteurs classiques de taille équivalente. Profitez de ces incroyables performances afin d'optimiser vos applications!



Facteur 1

Les nouveaux détecteurs **uprox⁺** sont une véritable innovation dans la détection des métaux. Ils sont capables de détecter des matériaux tels que le fer, l'acier inoxydable, le cuivre, l'aluminium et le laiton à une distance très élevée avec une grande précision.



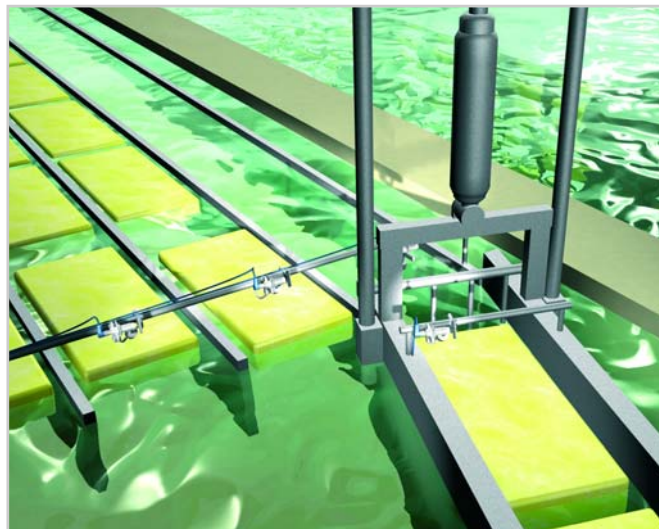
uprox⁺ - OPTIMISATION DES PROCESSUS GRACE A UNE GAMME REDUITE A L'ESSENTIEL

Une standardisation efficace

Il est enfin possible de remplacer plusieurs détecteurs conventionnels par un seul détecteur uprox⁺. Vous aurez ainsi moins de détecteurs à contrôler.

Ces nouveaux détecteurs présentent les avantages suivants :

- Seuls quelques modèles de détecteurs sont nécessaires pour couvrir toute la gamme d'applications
- Les prix moyens sont bas car vous n'aurez pas besoin de dispositifs spécifiques et de plusieurs modèles de détecteurs
- Les besoins en formation sont réduits grâce à une utilisation simple du produit



Détecteur M18 ayant la distance de détection la plus élevée pour l'acier inoxydable

Extrêmement simple d'utilisation

Grâce à leurs options de montage flexibles et leur distance de détection élevée, les nouveaux détecteurs uprox⁺ de la série WD offrent une tolérance mécanique plus importante que les détecteurs traditionnels classiques.

Vous constaterez les avantages suivants:

- Un ajustement simple grâce à des distances de détection élevées
- Une liberté maximale dans l'installation et le réglage des détecteurs grâce à un encastrement partiel et des modes de blindage offrant une sécurité de fonctionnement élevée.
- Une maintenance minimale grâce à une variété réduite de modèles de détecteurs.

Étanchéité du détecteur

La double étanchéité spéciale des composants individuels du boîtier autour de la face avant et au niveau de l'isolation du connecteur empêche les infiltrations de liquides, même lors de procédures de nettoyage haute pression. Ainsi, les détecteurs uprox⁺ dépassent même de loin les exigences du degré de protection IP68 et IP69K!



Résistance

Les matériaux de la série WD qui constituent le corps fileté (V4A; 1.4404; 316L) et la face avant (LCP Vectra 130) résistent à tous les désinfectants et détergents acides et alcalins classiques. Cela permet d'éviter les dommages causés par les nettoyants très puissants.





Données techniques générales

Tension de fonctionnement: 10...30 VDC
 Courant de fonctionnement: 200 mA max.
 Sortie: N.O, PNP
 Température ambiante: 0...85 °C
 Matériau du boîtier: corps en acier inoxydable, V4A (1.4404/316L)
 Matériau de la face avant: Vectra 130 (LCP)
 Pression max. sur la face avant: M12 = 20 bar
 M18 = 15 bar
 M30 = 10 bar
 Type d'étiquette: gravée au laser

Type de boîtier	Distance de détection	Montage	Connexion	Désignation	N° d'ident.
M12 x 1, L = 50 mm	4 mm		Câble PVC 2 m	BI4U-EM12WD-AP6X	1634811
M12 x 1, L = 50 mm	4 mm		Connecteur, M12 x 1	BI4U-EM12WD-AP6X-H1141	1634812
M12 x 1, L = 50 mm	10 mm		Câble PVC 2 m	NI10U-EM12WD-AP6X	1634813
M12 x 1, L = 50 mm	10 mm		Connecteur, M12 x 1	NI10U-EM12WD-AP6X-H1141	1634814
M18 x 1, L = 50 mm	8 mm		Câble PVC 2 m	BI8UEM18WD-AP6X	1634815
M18 x 1, L = 50 mm	8 mm		Connecteur, M12 x 1	BI8UEM18WD-AP6X-H1141	1634816
M18 x 1, L = 50 mm	15 mm		Câble PVC 2 m	NI15U-EM18WD-AP6X	1634817
M18 x 1, L = 50 mm	15 mm		Connecteur, M12 x 1	NI15U-EM18WD-AP6X-H1141	1634818
M30 x 1,5, L = 60 mm	15 mm		Câble PVC 2 m	BI15UEM30WD-AP6X	1634819
M30 x 1,5, L = 60 mm	15 mm		Connecteur, M12 x 1	BI15UEM30WD-AP6X-H1141	1634820
M30 x 1,5, L = 60 mm	30 mm		Câble PVC 2 m	NI30U-EM30WD-AP6X	1634821
M30 x 1,5, L = 60 mm	30 mm		Connecteur, M12 x 1	NI30U-EM30WD-AP6X-H1141	1634822

◀ Eléments de préférence

Procédure de test

Méthode de test Henkel-Ecolab R&D-P3-E Nr. 37

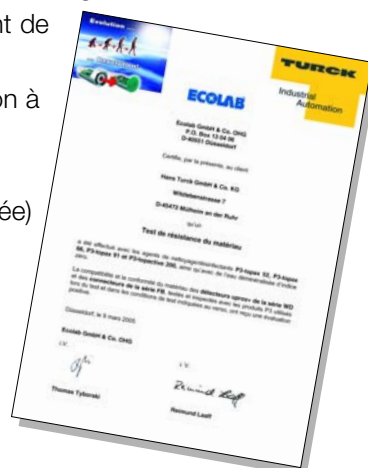
Résistance

au test

d'immersion: immersion complète dans le produit de test

Durée du test: 14 jours

Evaluation: analyse gravimétrique ; différentiel de masse en %, évaluation visuelle de gonflement, de fragilisation, de changement de couleur, comparaison à l'indice zéro (eau déminéralisée)



• **IP68 comprenant IP67:**

- 24 heures de stockage continu à +70 °C
- 24 heures de stockage continu à -25 °C
- 7 jours de submersion à 1 m de profondeur
- 10 cycles de choc thermique de +70 °C à -25 °C, durée du cycle par température: 1 heure

• **IP69K:**

supporte le nettoyage haute pression au jet de vapeur d'après DIN 40050-9 selon EN 60529



Turck Banner S.A.S

3 rue de Courtalin, Magny le Hongre
 77703 MARNE LA VALLÉE Cedex 4
 Tél. : 01 60 43 60 70, Fax : 01 60 43 10 18
 info@turckbanner.fr, www.turckbanner.fr

