

Evolution ...



... Revolution!



TURCK

Industrial
Automation

ECOLAB

Ecolab GmbH & Co. OHG
P.O. Box 13 04 06
D-40551 Düsseldorf

Certifie, par la présente, au client

Hans Turck GmbH & Co. KG

Witzlebenstrasse 7

D-45472 Mülheim an der Ruhr

qu'un

Test de résistance du matériau

a été effectué avec les agents de nettoyage/désinfectants **P3-topax 52, P3-topax 66, P3-topax 91 et P3-topactive 200**, ainsi qu'avec de l'eau déminéralisée d'indice zéro.

La compatibilité et la conformité du matériau des **détecteurs uprox+ de la série WD** et des **connecteurs de la série FB**, testés et inspectés avec les produits P3 utilisés lors du test et dans les conditions de test indiquées au verso, ont reçu une évaluation positive.

Düsseldorf, le 9 mars 2005

Ecolab GmbH & Co. OHG

i.V.

Thomas Tyborski

i. V.

Reimund Laaff

Evolution ...



... Revolution!



TURCK

Industrial
Automation

ECOLAB

Ce certificat est basé sur

- une procédure de test documentée afin de contrôler la résistance du matériau
- des spécifications définies du produit
- une méthode de nettoyage standardisée

Procédure de test : Ecolab R&D-P3-E No. 37

Résistance à un test d'immersion :

- Immersion complète dans le produit de test

Durée du test :

- 14 jours

Température :

- Température de la pièce (20°C)

Evaluation :

- Analyse gravimétrique en considérant 1/10000g ; calcul de la corrosion en fonction de la durée et m², ou différentiel de masse en %
- Evaluation visuelle de gonflement, fragilisation, changement de couleur, etc.
- Comparaison avec l'indice zéro (eau déminéralisée)
- Documentation photographique dans le rapport de test

Spécifications du produit* :

P3-topactive 200

Procédure de nettoyage en couche mince (NCM) avec nettoyant alcalin

P3-topax 52

Mousse nettoyante âcre

P3-topax 66**

Désinfectant et mousse nettoyante alcalins,
Base : chlore actif

P3-topax 91**

Spray désinfectant légèrement alcalin

* Les indications complètes sont disponibles sur les fiches techniques du produit Ecolab

** Il est indispensable d'utiliser les désinfectants avec précaution. Avant utilisation, veuillez lire tous les marquages et informations relatifs au produit.

Méthode de nettoyage pour les industries alimentaires*



Prélavage avec de l'eau à 40 – 50°C

Nettoyage basse pression de haut en bas en direction de la rigole.



Nettoyage à la mousse de haut en bas

Alcalin : P3-topactive 200 2 à 4 % tous les jours
Acre : P3-topax 52 2 % selon les besoins
Température : froid jusqu'à 40°C

Durée de contact

Une durée de contact d'environ 15 min est recommandée.



Processus de nettoyage final avec de l'eau potable à une température de 40 – 50°C

Nettoyage basse pression de haut en bas